

## 对减震支柱进行加注

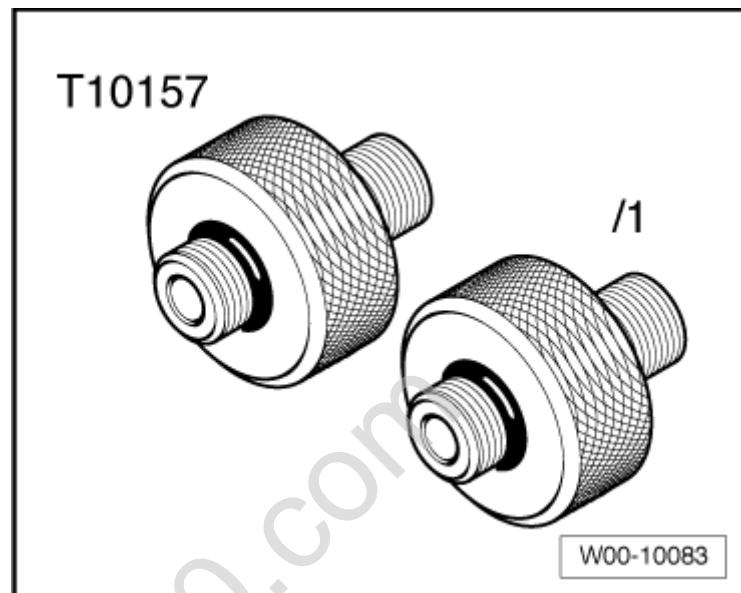


### 提示

以空气弹簧减震器为例说明工作流程。

#### 所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 适配接头 -T10157-



- ◆ 空气弹簧充气单元 -VAS 6231-

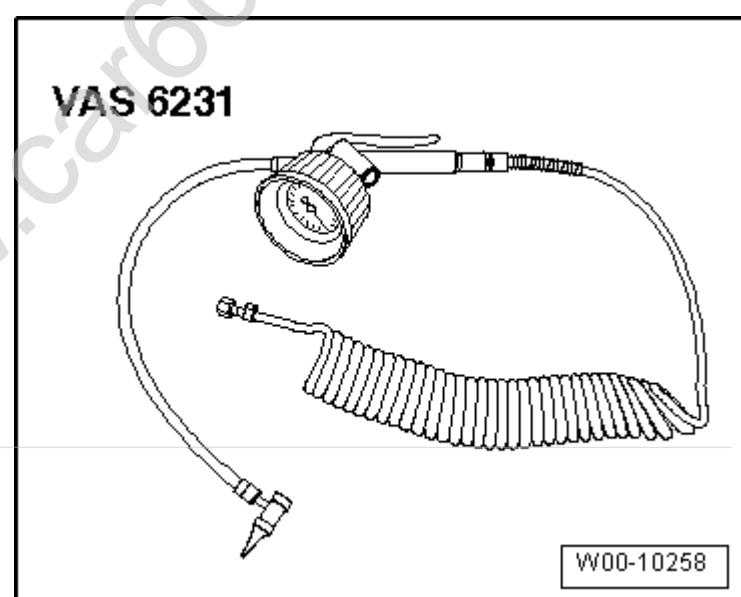
- ◆ 氮气或 Cargon 惰性气体钢瓶



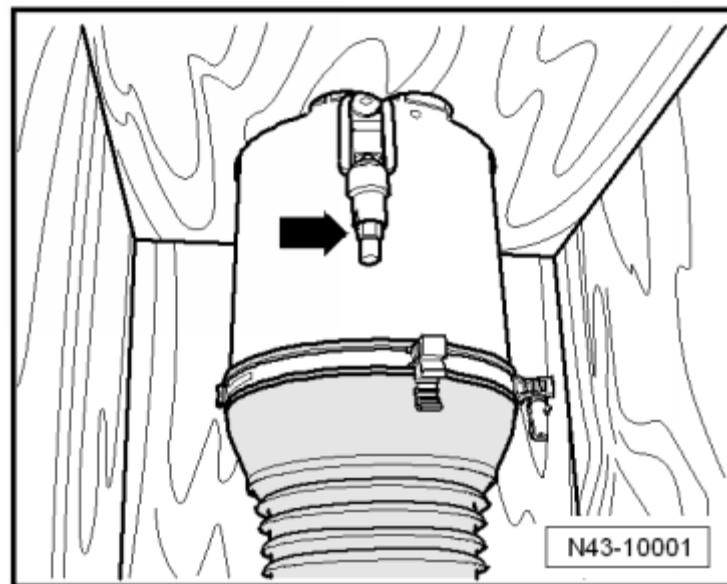
### 提示

空气弹簧减震器作为备件提供时充有最低压力。受储存时间影响, 该压力(象轮胎一样)可能降低。在从包装中取出空气弹簧减震器前必须检查此最低压力, 或通过“再充气”重新建立。如果将空气弹簧减震器从包装中取出而不进行检查/再充气, 在空气弹簧未成型的折叠气囊上可能形成折痕。这些折痕会引起轻微损伤, 从而导致空气弹簧减震器的提前失灵。

- 拆下包装的盖板。



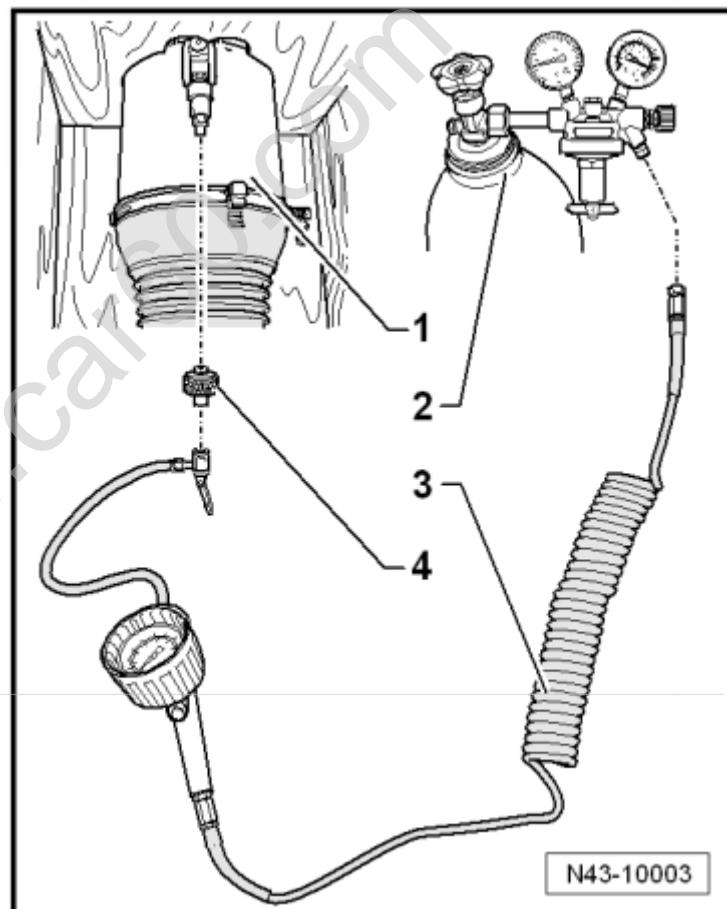
- 将锁紧螺栓 -箭头- 从余压保持阀中拧出。
- 关闭钢瓶的阀门。
- 请熟悉压力容器和工业气体的有关事故防范规定。



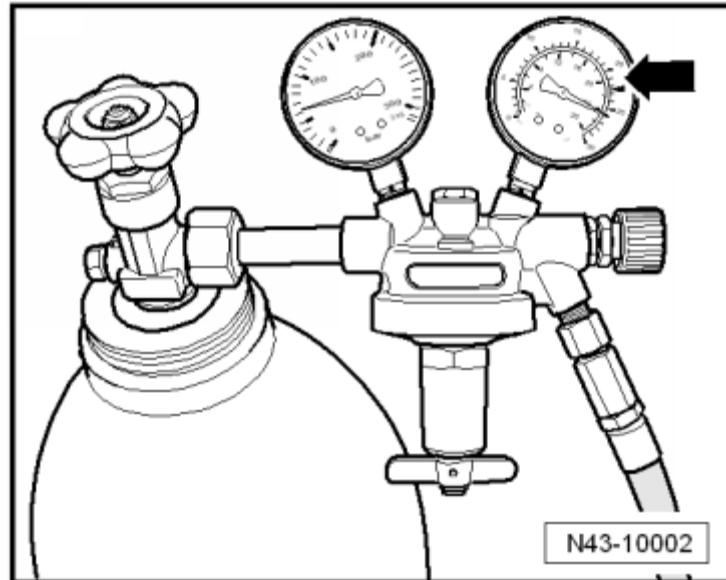
- 如图所示连接空气弹簧充气单元 -VAS 6231- 和适配接头 -T10157-。
  - 1 - 包装中的空气弹簧减震器
  - 2 - 带仪表的氩气、Cargon 惰性气体钢瓶
  - 3 - 空气弹簧充气单元 -VAS 6231-
  - 4 - 适配接头 -T10157-

**提示**

为避免“未经清洁”的空气进入空气弹簧系统，只允许使用上述气体对减震支柱（空气悬架）进行“充气”。



- 把仪表上的流量限制器调到 2.0l/min -箭头-。



- 现在通过多次加压向空气弹簧减震器中充气至大约 5.0 bar。
- 将空气弹簧充气单元 -VAS 6231- 从适配接头 -T10157- 上断开, 此时在压力高于 3.5 bar 时有气体逸出。

现在已重建最低压力。可以将空气弹簧减震器从包装中取出。

- 安装后首先将汽车提高到高位高度, 然后再回到正常高度。再次重复该过程。

通过汽车高度的两次升高和降低, 可将大部分气体换成来自空气供给装置的清洁空气。

- 安装空气弹簧减震器 → 车锚。

